

№ 527

## Частичная замена половиц, паркет с бесклеевым соединением



А

### Описание

В данном примере описывается процесс замены отдельных половиц в уложенном паркетном полу. В случае повреждения паркетного пола нередко единственным решением является замена повреждённого участка без снятия всего пола.

Для получения качественного результата требуется навык и наличие профессионального инструмента.

Чтобы сохранить прежний вид паркетного пола, новая заменённая половица должна подходить к нему по сорту древесины, рисунку, цвету и влажности.

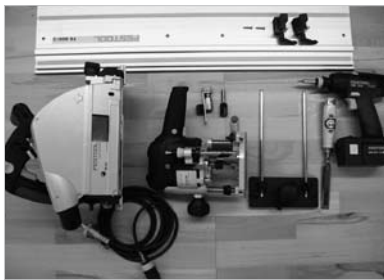
Важно, чтобы работы по замене выполнялись исключительно с использованием высокоточных инструментов.



527/01

**B**

## Машины/оснастка



527/02

Стандартная комплектация:

Наименование	№ для заказа
Вертикальный фрезер OF 1010 EBQ-Set	574 234
Пазовая фреза HW S8 D14/20	490 964
Система точной регулировки для направляющего упора FE-FS/OF1000	488 754
2 ограничителя FS-FB	485 827
Погружная пила TS 55 EBQ-Plus	561 162
Аккумуляторный шуруповёрт TDK 12 CE-NC 45-Plus	564 131
2 шурупа для ДСП 4x20 мм	
Торцовочная пила с протяжкой <i>PRECISIO</i> CS 50 EB	561 180

Пылеудаляющий аппарат CTL  
 Стамеска  
 Молоток  
 Направляющая поворотного упора  
 Линейка  
 Деревянная колодка  
 Паркетный клей PVAC

Порядок действий:

- Высверлите отверстия в шине-направляющей и обработайте зенкером
- Выполните фрезерование первого поперечного стыка
- Распилите половицу по продольной стороне
- Выполните крестообразные пропилы на втором поперечном стыке
- Извлеките половицу из паркетного пола
- Обмерьте и подгоните новую половицу
- Вклейте новую половицу

**C**

## Подготовка/регулировка



527/03

С помощью упорного угольника отмерьте на удаляемом элементе паркета расстояние 40–60 см (с учётом смещения половиц) от стыка половиц и нанесите отметку под прямым углом к продольной стороне (см. рис. 527/3). Если повреждённый участок находится на расстоянии более 60 см от ближайшего стыка половиц, нанесите с левой и с правой стороны от повреждённого участка прямоугольную разметку на расстоянии 40–60 см.

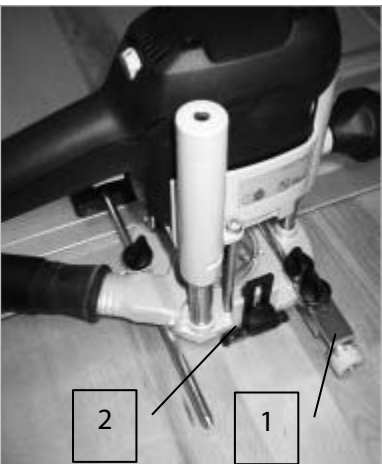


527/04

1. Высверливание отверстий в шине-направляющей и обработка зенкером  
 Высверлите в шине-направляющей отверстия под шурупы для ДСП и обработайте зенкером (например, с Ø 4 мм для шурупов 4x20 мм). Отверстия должны быть высверлены по всей ширине половицы на одинаковом расстоянии друг от друга (см. рис. 527/4). Раззенкуйте отверстия, так чтобы головки шурупов были заподлицо с верхней стороной шины-направляющей.

#### 1.1. Выравнивание шины-направляющей

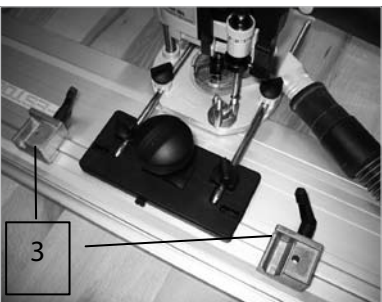
Выровняйте шину-направляющую точно под прямым углом к продольной стороне половицы на расстоянии прим. 3–4 см от разметки. Это обеспечит достаточную свободу при дальнейшем фрезеровании и позволит выполнить обе операции фрезерования с одной установкой. После выравнивания зафиксируйте шину-направляющую на повреждённой половице с помощью двух шурупов для ДСП 4 x 20 мм.



527/05

#### 2. Фрезерование поперечного стыка

- Вставьте пазовую фрезу в вертикальный фрезер до отметки на хвостовике и зафиксируйте зажимами.
- Установите вертикальный фрезер OF 1010 EBQ в сборе с адаптером шины-направляющей и системой точной регулировки (1) на шину-направляющую и опустите опору (2) на фрезере на паркетный пол (см. рис. 527/5). Вертикальный фрезер должен ровно лежать на шине-направляющей, а адаптер шины-направляющей должен перемещаться по шине-направляющей без зазора. При необходимости отрегулируйте адаптер шины-направляющей.

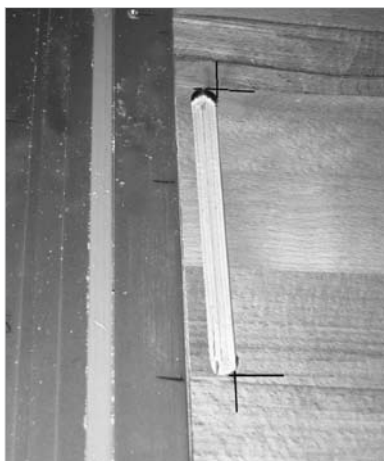


527/06

- С помощью двух ограничителей (3) на шине-направляющей задаётся длина фрезерования поперечного стыка (см. рис. 527/6). Для этого выровняйте траекторию движения фрезы точно по разметке (см. также рис. 527/9), а затем подведите ограничитель к опорной плите вертикального фрезера и зафиксируйте.
- Установите глубину фрезерования на вертикальном фрезере на 5 мм и выполните фрезерование паза.

**E**

## Порядок действий



527/07

Первый поперечный проход формирует новую кромку стыка для новой половицы, а также верхнюю сторону гребня, на которую опирается вставная часть.

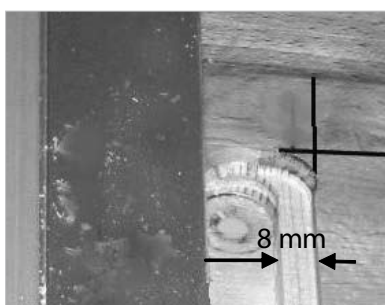
- Подсоедините всасывающий шланг к фрезеру, установите скорость вращения 6, установите адаптер на шину-направляющую и включите фрезер.
- Приложите вертикальный фрезер к заднему ограничителю на шине-направляющей и медленно погрузите его на глубину фрезерования, установленную на револьверном упоре (глубина фрезерования 5 мм). Выберите паз между ограничителями с помощью вертикального фрезера (см. рис. 527/7).



527/08

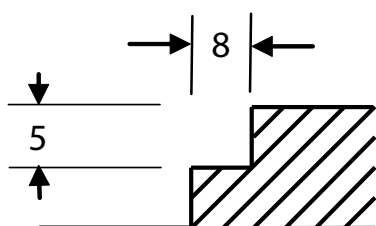
Следующая операция – сквозное фрезерование половицы со смещением на 8 мм относительно кромки стыка половиц.

- С помощью системы точной регулировки сместите вертикальный фрезер на 7–8 мм от выфрезерованного паза в сторону заменяемой половицы.
- Установите глубину фрезерования в зависимости от толщины половицы.
- Расположите фрезер у заднего ограничителя и выполните сквозное фрезерование половицы (см. рис. 527/8 и рис. 527/9).



527/09

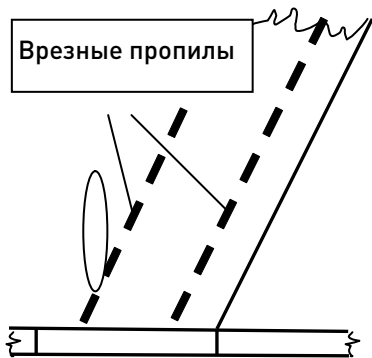
За счёт двух операций фрезерования по всей ширине половицы формируется новая верхняя сторона гребня и торцевой переход между половицей и старым паркетным полом.



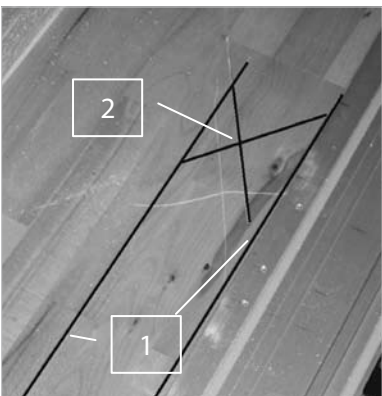
527/10



527/11



527/12



527/13



527/14

### 3. Продольные пропилы на заменяемой половице

С помощью погружной пилы TS 55 EBQ и шины-направляющей выполните два продольных пропила (см. рис. 527/12), а затем два крестообразных пропила (2, см. п. 4) в заменяемой половице (см. рис. 527/13).

- Глубина пропила на погружной пиле TS 55 EBQ выставляется в зависимости от толщины паркета.
- Зафиксируйте шину-направляющую продольно на заменяемой половице с помощью шурупов для ДСП.
- Установите погружную пилу TS 55 EBQ на шину-направляющую и при необходимости отрегулируйте с помощью двух регулировочных колодок, так чтобы между ней и шиной-направляющей не оставалось зазора. Установите скорость вращения  $\delta$  и подсоедините всасывающий шланг.
- Выполните пропил по всей длине заменяемой половицы.
- После этого повторите все шаги для выполнения второго пропила.

### 4. Выполнение крестообразных пропилов на стыке половиц

На другом стыке половиц выполните два крестообразных пропила (2) в заменяемой половице (см. рис. 527/13). Пропилы выполняются от середины заменяемой половицы к продольным пропилам (1).

- Положите шину-направляющую на паркет, выровняйте и зафиксируйте на заменяемой половице с помощью шурупов для ДСП. Выполните врезной пропил до продольного пропила.
- Повторите все шаги для выполнения второго пропила.

### 5. Разделение перемычек и извлечение повреждённой половицы

С помощью острой стамески разделите оставшиеся перемычки на поперечном стыке (см. рис. 527/14).



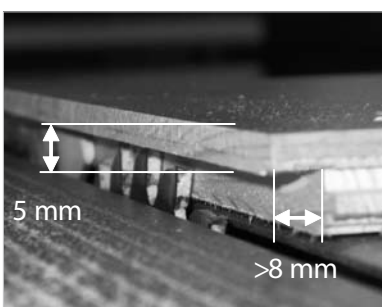


527/15

Осторожно извлеките остатки половицы также с помощью стамески и/или отвёртки (см. рис. 527/15).

После этого отсоедините оставшуюся торцевую часть половицы от поперечной кромки. Для этого осторожно отделите её от соединения на поперечном стыке с помощью стамески.

Очистите отверстие в полу от опилок и другого мусора с помощью пылесоса.



527/16

#### 6. Измерение и установка новой половицы

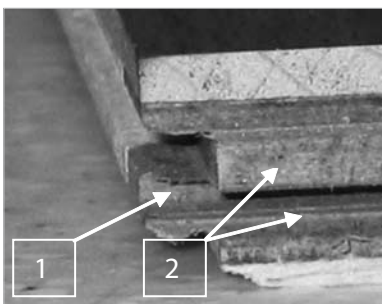
Положите выбранную новую половицу на пол и отметьте точную длину карандашом.

Обработайте сначала поперечную, а затем продольную сторону новой половицы.

Поперечная сторона:

- Глубина пиления устанавливается таким образом, чтобы выступающая часть новой половицы соответствовала глубине отверстия в полу (в данном примере 5 мм).
- Установите скорость вращения 6 на CS 50 EB и подсоедините всасывающий шланг.
- Приложите новую половицу нижней стороной вниз к продольной стороне углового упора с фиксацией, включите машину и с помощью устройства протяжки воспроизведите нахлест на кромке поперечного стыка несколькими пропилами (см. рис. 527/16).

Рекомендация: Если фальц будет немного больше 8 мм, это позволит избежать возникновения напряжения в уложенном паркете и облегчит процесс установки новой половицы.



527/17

Продольная сторона:

- Отпилите новую половицу точно по длине с помощью Precisio CS 50 EB.
- Выпилите замок (1) и выступающие части паза (2) новой половицы на продольной и поперечной сторонах с помощью Precisio CS 50 EB (см. рис. 527/17).



527/18

#### 7. Вклеивание новой половицы

Для прочного вклеивания новой половицы нанесите на продольный и торцевой гребни клей PVAC.

Осторожно вставьте новую половицу и зафиксируйте её в противоположном соединении лёгким постукиванием молотка по деревянной колодке (см. рис. 527/18).

Для окончательного отверждения клея требуется не менее 2 часов. Во избежание смещения во время отверждения следует положить на вклеенную половицу груз.

Возможное смещение или образование щелей можно устранить с помощью 2-компонентной паркетной шпатлёвки. Остатки шпатлёвки при необходимости удаляются ацетоном.

В завершение следует обработать место ремонта теми же средствами для ухода, что и прилегающие поверхности.

**FESTOOL**

Описанный способ обработки проверен и хорошо зарекомендовал себя на практике. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

[www.festool.ru](http://www.festool.ru)